

Link do produktu: <https://fabryka-narzedzi.pl/elektroda-perfectt-fi-2-5mm-3-4kg-rutyLOWA-zolta-p-70181.html>

Klasyfikacja	PN EN ISO 25000 E 42 3 88 12	AW5 4 5 L E 3012	309 20 L E 31 27 895																				
Opis i zastosowanie	Gruboobtulona elektroda rutylowa o bardzo dobrych właściwościach spawalniczych i wszechstronnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle. Elektroda charakteryzuje się bardzo dobrą zajarzalnością wtórną, doskonałą jakość łuku przy skrajnie niskim natężeniu i minimalnym rozprysku. Elektroda przystosowana do spawania małych spawarkami transformatorowymi zasilanymi z sieci 220 V - napięcie stanu jałowego min. 42 V.																						
Zakres stosowania	Stale niskostopowe - S20 do S45, 18Cr, 18Cr, 12Cr, 12Cr Stal węglowa - 10St, 10St, 10St Stal 18Cr, 18Cr, 18Cr, 18Cr, 18Cr Stal niskostopowa - 18Cr, 18Cr, 18Cr, 18Cr, 18Cr Stal węglowa - 10, 10, 10																						
Współczynniki	100%																						
Właściwości mechaniczne (średnica nominalna)	<table border="1"> <tr> <th>Stal</th> <th>18Cr</th> <th>18Cr</th> <th>18Cr</th> <th>18Cr</th> </tr> <tr> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>200</td> </tr> </table>			Stal	18Cr	18Cr	18Cr	18Cr	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200					
Stal	18Cr	18Cr	18Cr	18Cr																			
200	200	200	200	200																			
200	200	200	200	200																			
Prędkość spawania, A	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">Średnica (mm) (L - 2,5 - 3,2)</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> </table>			Średnica (mm) (L - 2,5 - 3,2)				10	10	10	10	10	10	10	10								
Średnica (mm) (L - 2,5 - 3,2)																							
10	10	10	10																				
10	10	10	10																				
Prędkość spawania	Wzrost i spawanie (zawieszka) w gęstości																						
Składnik odniesienia	Składnik, w przypadku umiarkowanej mocy 1200 (1200) i 1 gada																						
Wymiary, ilość, waga	<table border="1"> <tr> <td>Średnica (mm)</td> <td>2,5</td> <td>3,2</td> <td>4,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Waga (kg)</td> <td>3,4</td> <td>4,5</td> <td>5,7</td> <td>7,3</td> </tr> <tr> <td>Średnica (mm)</td> <td>2,5</td> <td>3,2</td> <td>4,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Waga (kg)</td> <td>3,4</td> <td>4,5</td> <td>5,7</td> <td>7,3</td> </tr> </table>			Średnica (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0	Waga (kg)	3,4	4,5	5,7	7,3	Średnica (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0	Waga (kg)	3,4	4,5	5,7	7,3
Średnica (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0																			
Waga (kg)	3,4	4,5	5,7	7,3																			
Średnica (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0																			
Waga (kg)	3,4	4,5	5,7	7,3																			

ELEKTRODA PERFECTT FI 2,5mm 3,4kg RUTYLOWA ŻÓŁTA

Cena brutto **69,52 zł**

Cena netto **56,52 zł**

Dostępność **Niedostępny**

Czas wysyłki **7 dni**

Kod producenta **200700250350**

Kod EAN **5907707901201**

Twoje korzyści


DARMOWA
wysyłka
od 500 zł netto


Gwarancja
BEZPIECZEŃSTWA


BEZPŁATNE
wsparcie
techniczne

Opis produktu

Elektroda do spawania stali niskostopowych i niskowęglowych.

Gruboobtulona elektroda rutylowa o bardzo dobrych właściwościach spawalniczych i wszechstronnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle. Elektroda charakteryzuje się bardzo dobrą zajarzalnością wtórną. Zapewnia gładkie lico przy łatwousuwalnym żużlu i minimalnym rozprysku. Elektroda przystosowana do spawania małymi spawarkami transformatorowymi zasilanymi z sieci 220 V. Napięcie stanu jałowego min. 42 V.