

Link do produktu: <https://fabryka-narzedzi.pl/elektroda-perfectt-fi-5-0mm-5-4kg-rutyLOWA-p-70183.html>

Karty katalogowe	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>65</td> <td>70</td> <td>75</td> <td>80</td> <td>85</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	65	70	75	80	85
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	65	70	75	80	85								
Opis i zastosowanie	<p>Elektroda do spawania stali niskostopowych i niskowęglowych. Grubość otulona elektrody rutyLOWA o bardzo dobrych właściwościach spawalniczych i wszechstronnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.</p>												
Zakres stosowania	<p>Stal niskostopowa - Stal 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200, 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280, 285, 290, 295, 300, 305, 310, 315, 320, 325, 330, 335, 340, 345, 350, 355, 360, 365, 370, 375, 380, 385, 390, 395, 400, 405, 410, 415, 420, 425, 430, 435, 440, 445, 450, 455, 460, 465, 470, 475, 480, 485, 490, 495, 500, 505, 510, 515, 520, 525, 530, 535, 540, 545, 550, 555, 560, 565, 570, 575, 580, 585, 590, 595, 600, 605, 610, 615, 620, 625, 630, 635, 640, 645, 650, 655, 660, 665, 670, 675, 680, 685, 690, 695, 700, 705, 710, 715, 720, 725, 730, 735, 740, 745, 750, 755, 760, 765, 770, 775, 780, 785, 790, 795, 800, 805, 810, 815, 820, 825, 830, 835, 840, 845, 850, 855, 860, 865, 870, 875, 880, 885, 890, 895, 900, 905, 910, 915, 920, 925, 930, 935, 940, 945, 950, 955, 960, 965, 970, 975, 980, 985, 990, 995, 1000.</p>												
Opis techniczny	<p>Wzrost</p>												
Waga elektrody, kg	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9								
Właściwości mechaniczne	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9								
Wzrost elektrody, m	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9								
Waga elektrody	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9								
Wzrost, kąt, waga	<table border="1"> <tr> <td>Wzrost</td> <td>170</td> <td>175</td> <td>180</td> <td>185</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> </table>	Wzrost	170	175	180	185	190	Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
Wzrost	170	175	180	185	190								
Waga	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9								

ELEKTRODA PERFECTT FI 5,0mm 5,4kg RUTYLOWA

Cena brutto **89,64 zł**

Cena netto **72,88 zł**

Dostępność **Niedostępny**

Czas wysyłki **7 dni**

Kod producenta **200700500450**

Kod EAN **5907707901232**

Twoje korzyści


DARMOWA
wysyłka
od 500 zł netto


Gwarancja
BEZPIECZEŃSTWA


BEZPŁATNE
wsparcie
techniczne

Opis produktu

Elektroda do spawania stali niskostopowych i niskowęglowych. Grubość otulona elektrody rutyLOWA o bardzo dobrych właściwościach spawalniczych i wszechstronnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.

Elektroda charakteryzuje się bardzo dobrą zajarzalnością wtórną. Zapewnia gładkie lico przy łatwousuwalnym żużlu i minimalnym rozprysku.

Elektroda przystosowana do spawania małymi spawarkami transformatorowymi zasilanymi z sieci 220 V. Napięcie stanu jałowego min. 42 V.