




Link do produktu: <https://fabryka-narzedzi.pl/lincoln-polauto-powertec-i350s-lf52d-standard-p-74948.html>



Zestaw spawalniczy POWERTEC i350S, podajnik drutu LF52D, akcesoria Lincoln Electric

Cena brutto	35 852,85 zł
Cena netto	29 148,66 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	7 dni
Kod producenta	K14183-1 +K14186-1
Kod EAN	1000001487809
Producent	LINCOLN ELECTRIC
Twoje korzyści	 DARMOWA wysyłka od 500 zł netto  Gwarancja BEZPIECZEŃSTWA  BEZPŁATNE wsparcie techniczne

Opis produktu

Zestaw spawalniczy POWERTEC i350S+LF52D STANDARD K14183-1 +K14186-1 Lincoln Electric. Instrukcja obsługi dostarczana jest razem z produktem.

Informacje o produkcie:

POWERTEC i S to seria nowych źródeł prądowych Lincoln (trzy źródła prądowe: **i350S**, i420S oraz i500S), stworzonych w oparciu o technologię inwerterową. Seria ta łączy modułowość, łatwość obsługi i optymalną wydajność spawania **MIG/MAG** lub **MMA**, przy jednoczesnej redukcji kosztów poboru energii.

Źródła prądu z możliwością wyboru oddzielnych podajników drutu, standardowy WF 52D do podstawowych zastosowań lub zaawansowany WF 56D do bardziej wymagających zastosowań, pomagają klientowi spełnić wszelkie możliwe potrzeby spawalnicze. Wszystkie POWERTEC® -S mają opcję chłodzenia wodą poprzez proste dodanie nowego COOLARC® 26.

POWERTEC i S wyróżnia się na tle innych urządzeń. Jest to seria urządzeń ergonomiczna i wydajna w każdym szczególe. Różne warianty konfiguracji źródła prądowego, oddzielne podajniki drutu, intuicyjny interfejs z kolorowym wyświetlaczem TFT, dedykowane akcesoria i wiele innych funkcji zaspokoją wszystkie aplikacje spawania przemysłowego, znacząco zwiększając Twoją wydajność. Razem tworzy to kompleksowe rozwiązanie spawalnicze dla przemysłu.

Zalety:

NOWA, ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA



Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych.

Praktyczna rączka zapewnia łatwe chwytanie w rękawicach i bezpieczne przestawianie urządzenia



Wieszak na zwinięty przewód zespołony (opcja) przydatny do utrzymania porządku i podczas transportu urządzenia spawalniczego, szczególnie w przypadku długich przewodów

Podwozie Heavy Duty

- Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°
- Poręczna półka na butlę z gazem, szybki i prosty montaż
- Szybkie i łatwe zabezpieczenie butli gazowej za pomocą dwóch łańcuchów



Możliwość chłodzenia cieczą (opcjonalna chłodnica COOLARC® 26)



Obrotowy podajnik drutu
Wspornik obrotowy na źródle prądowym umożliwia ustawienie podajnika drutu w dowolnej pozycji



Gumowe ochroniacze chroniące nogi, dodatkowo 4 uchwyty transportowe – łatwe mocowanie i bezpieczne przenoszenie

4 SERIA POWERTEC®-I S

www.lincolnelectric.pl

- Wysoka wydajność i niezawodność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- Testy True Heavy Duty - gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych
- Przyjazna dla środowiska technologia inwerterowa
- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności - oszczędność kosztów
- Automatyczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- □ Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym
- Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric, przystosowana do pracy w dowolnym miejscu
- Stopień ochrony IP23 i zabezpieczone układy elektroniczne
- 3-letnia gwarancja

NIEZAWODNOŚĆ OD LINCOLN ELECTRIC



Przyłącza przewodów od przodu urządzenia (standardowo) lub od tyłu (opcjonalnie).
Podłączenie przewodów nie wymaga użycia narzędzi



Przewód zespolony pośredni
Wiąz ostonowy typu Heavy-duty przewodu i „pancerne” wykonanie wtyków. Dociążki naprężeń na obu końcach przewodów gwarantują solidność połączenia. Szeroki zakres długości (do 30 m), chłodzenie cieczą lub powietrzem



Duży, praktyczny schowek wewnątrz urządzenia, podświetlony i zamykany na klucz, przydatny do przechowywania np. uchwytów, rękawiczek, roltek, końcówek prądowych itp.

Duże koła – większa łatwość pokonywania przeszkód (np. kable, progi)

Bardzo solidna, stabilna, metalowa konstrukcja

NOWOCZESNY I NIEZAWODNY „TYTAN PRACY”

Wysoki cykl pracy 420A/100% (I420S & I500S)

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- Testy True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów
- Automatykne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Stopień ochrony IP23 i zabezpieczone układy elektroniczne
- 3-letnia gwarancja



Łatwy serwis i konserwacja

Łatwy dostęp do elementów wewnątrz maszyny
Aktualizacja oprogramowania przez sieć lub USB (LF56D)

Funkcja „wentylator według potrzeb” (F.A.N.™)

Ograniczenie prędkości obrotowej wentylatora (oszczędność energii)
Mała ilość zanieczyszczeń, cicha praca



Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia – zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do środka urządzenia

6 SERA POWERTEC® I S

www.lincolnelectric.pl

ZOPTYMALIZOWANA ERGONOMIA



Miejsce na uchwyt spawalniczy: zawsze pod ręką, gotowy do pracy

Pokrywa ochronna wyświetlacza zabezpiecza panel sterujący



Profesjonalny mechanizm podawania drutu
Cztery napężone rolki podajnika.
Dokładne prowadzenie drutu każdego rodzaju.
Stałe podświetlenie wnętrza.
Przełącznik testu drutu/gazu

Duże koła – nowy standard mobilności



Regulator przepływu gazu osłonowego (opcjonalny)
Precyzyjna regulacja przepływu na stanowisku pracy. Szczególnie przydatny przy zastosowaniu długich przewodów

Uchwyt transportowy ze specjalnym zawieszem
Przeznaczony do transportu i podnoszenia podajnika drutu



Pyłoszczelna osłona szpuli z drutem
Przez okno inspekcyjne widoczna jest ilość drutu na szpuli. Wymiana szpuli z drutem jest szybka i wygodna



Ułatwiony dostęp do szpuli drutu

www.lincolnelectric.pl

SERA POWERTEC® I S 3

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

Fabryka-Narzedzi.pl

Być może kiedyś będą lepsze narzędzia — teraz są tutaj.

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej

Intuicyjny panel sterowniczy **LF56D**, nowoczesna i szybka komunikacja

- Dwa pokręta, jeden przycisk dla szybkiej nawigacji w menu
- Ikonki graficzne symbolizujące główne polecenia
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Regulacja parametrów wg grubości spoiny [mm] / WFS [m/min] / prądu spawania [A]
- Funkcje blokady / Limity parametrów / Pamięć / Tryb Job
- Wybór języka interfejsu

Podajnik drutu **LF52D**, intuicyjny i łatwy w obsłudze

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA PODAWANIA DRUTU

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej



Wyciącie do podłączenia beczki z drutem (wymagany dodatkowy adapter). Zastosowanie beczki z drutem to rzadsza wymiana i oszczędność czasu

Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających
Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali nierdzewnej i nierdzewnej

Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium

Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

Stal	
Stal nierdzewna	3 + 5
Brąz	
Drut proszkowy	2,5 + 3,5
Aluminium	1,5 + 2,5

Regulacja siły docisku rolek dociskowych



3 + 5	Stal
	Stal nierdzewna
	Brąz
2,5 + 3,5	Drut proszkowy
1,5 + 2,5	Aluminium

Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu



Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolek i przewodów
Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

- 1 Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
- 2 Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
- 3 Zamontuj nową rolkę



SERA POWERTEC® i S

www.fabryka-narzedzi.pl

- Wybór procesu spawalniczego i gazu osłonowego
- Optymalne parametry spawania, zapewniające najlepszą dynamikę łuku i minimum odprysków uwzględniają rodzaj wybranego procesu spawania oraz gazu osłonowego
- Prosta nawigacja w menu za pomocą przycisków
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED

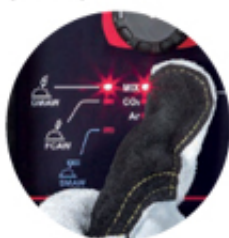
Bezpośredni dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

PODAJNIK DRUTU LF 52D

Intuicyjny i łatwy w obsłudze – nie wymaga długiego szkolenia

Wybór procesu spawalniczego i gazu osłonowego

- Optymalne parametry spawania, zapewniające najlepszą dynamikę łuku i minimum odprysków uwzględniają rodzaj wybranego procesu spawania oraz gazu osłonowego
- Prosta nawigacja w menu za pomocą przycisków
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED



Bezpośredni dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

- **Dynamika łuku** (regulacja indukcyjności) od łuku miękkiego do twardego
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego 2/4-takt
- **Prędkość dojazdowa** – prędkość podawania drutu od momentu naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym do zajarzenia łuku
- **Czas upalania drutu** – zapobiega przyklejaniu drutu do jeziora spawalniczego i przygotowuje końcówkę drutu do następnego zajarzenia łuku



Tabela z nastawami ułatwia dobór właściwych parametrów podawania



www.fabryka-narzedzi.pl

SERIA POWERTEC® - 5 | 11

- Dynamika łuku (regulacja indukcyjności) od łuku miękkiego do twardego
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego 2/4-takt
- Prędkość dojazdowa – prędkość podawania drutu od momentu naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym do zajarzenia łuku
- Czas upalania drutu – zapobiega przyklejaniu drutu do jeziora spawalniczego i przygotowuje końcówkę drutu do następnego zajarzenia łuku

Dane techniczne:

- Zasilanie: 3 x 400V
- Zabezpieczenie: 25A
- Prąd spawania: 350A/50%; 340A/60%; 300A/100%
- Zakres płynnej regulacji: 20-350
- Ilość rolek podających drut: 4
- Stopień ochrony obudowy: IP23
- Wymiary : 932 mm x 560 mm x 925 mm
- Waga: 68 kg (źródło prądowe)

Akcesoria zawarte w zestawie:

- K14182-1 Chłodnica COOLARC®26
- K14199-PGW-5M Przewód zespolony 5mb – chłodzenie cieczą
- K14201-1 Wieszak na zwinięty przewód zespolony
- W10429-505-4M Uchwyt MIG LGS2 505 W 4mb chłodzony cieczą
- W000403824 Automatyczna przyłbica spawalnicza EUROSPEED LS
- W000010167 Płyn chłodzący FREEZCOOL 9.6 l
- G12K016P6E11 Drut CARBOFIL 1 GOLD 1.2 x 16 kg SG2
- W000010454 Obcegi spawalnicze MIG/MAG, o 15-18mm

