

Link do produktu: <https://fabryka-narzedzi.pl/wiertlo-metal-tytan-4-8mm-p-54648.html>



## WIERTŁO METAL TYTAN 4,8mm

|                |  |  |  |
|----------------|--|--|--|
| Cena brutto    | <b>0,98 zł</b>   |  |  |
| Cena netto     | <b>0,80 zł</b>   |  |  |
| Dostępność     | <b>Niedostępny</b>   |  |  |
| Czas wysyłki   | <b>7 dni</b>   |  |  |
| Kod producenta | <b>51048</b>   |  |  |
| Kod EAN        | <b>5900171510481</b>   |  |  |
| Producent      | <b>ARTPOL</b>  |  |  |
| Twoje korzyści |  <b>DARMOWA</b><br>wysyłka<br>od 500 zł netto |  Gwarancja<br><b>BEZPIECZEŃSTWA</b> |  <b>BEZPŁATNE</b><br>wsparcie<br>techniczne |

### Opis produktu

Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej (4241) o twardości 64°HRc (+/-2°), kącie wierzchołkowym 118°, szlif prosty bez korekty ścinu, nadające się do ostrzenia ręcznego.

Wiertło spiralne prawoskrętne o spirali typu N, walcowane na gorąco na walcach kuźniczych, o wysokiej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie, ze szlifowaną łysinką.

Powierzchnia wiertła pokryta jest warstwą azotku tytanu, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórów do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia.

Chemiczno-termiczny proces hartowania oraz warstwa azotku tytanu, zmniejsza zużycie wiertła oraz zwiększa wytrzymałość na naprężenia wewnętrzne występujące podczas eksploatacji.

Przeznaczone do zastosowań warsztatowych, do obróbki stali stopowych i węglowych o zwiększonej twardości, żeliwa ciągliwego, spieków żelaza, metali nieżelaznych i utwardzanych tworzyw sztucznych.

Średnica: 4.8mm

Twardość ostrza: 64°HRc (+/- 2°).

Uchwyt: cylindryczny.